

## Automatyczny lepkościomierz MiniAV

Metody badawcze: ASTM D 445, ASTM D 446, ISO 3105, EN ISO 3104, IP 71

**Aparat Mini AV umożliwia pomiar lepkości kinematycznej przetworów naftowych w zakresie od 15°C do 100 °C łącznie.**

Pomiar lepkości próbek przezroczystych i ciemnych z identyczną dokładnością bez zmiany kapilary.  
Powtarzalność lepsza niż wymagana w normie ASTM D 445  
Ekonomiczny i wygodny w użytkowaniu, bez konieczności stosowania drogich akcesoriów eksploatacyjnych

### Cechy aparatu:

Pojemności łaźni 1 litr

Medium do łaźni - olej silikonowy

W pełni automatyczne mycie i suszenie kapilary przy użyciu dwóch rozpuszczalników

Automatyczne zasysanie próbki, bezpośrednio ze zlewki

**Czas pomiaru od 3 do 10 min, w zależności od próbki**

**Wymagana ilość badanej cieczy - 5 ml**

Termistorowy pomiar przepływu z dokładnością  $\pm 0,001$  s

Kontrola temperatury z dokładnością lepszą niż  $0,01$  °C

Zakres pomiarowy od  $0,3 \text{ mm}^2/\text{s}$  do  $6000 \text{ mm}^2/\text{s}$

Wbudowany termostat do pracy w zakresie temperatur od  $40^\circ\text{C}$  -  $100^\circ\text{C}$

Pomiary w zakresie  $15-40^\circ\text{C}$  realizowane za pomocą chłodzenia termoelektrycznego (element Peltier)

Sterowanie aparatem, wprowadzanie i zmiana parametrów, nazw próbek oraz zapisywanie wyników

za pomocą zewnętrznego komputera oraz dostarczanego w standardzie oprogramowania



### Kapilary

Standardowo dostarczane są kapilary modyfikowane Ubbelohde'a

Kapilara pokrywa zakres 100 - krotności dolnego poziomu pomiarowego

Np. 1 - 100 cSt, 6 - 600 cSt, 10 - 1000 cSt

Wybór kapilary zależy od użytkownika

### Standardowa dostawa obejmuje:

1 kapilarę wg specyfikacji klienta

1 termometr cyfrowy do każdej zamówionej łaźni

Zestaw wzorców kalibracyjnych

1 litr oleju silikonowego o lepkości 10 cSt do napełnienia łaźni

Oprogramowanie VISCOPRO II

Zewnętrzny zasilacz, pompę oraz pojemnik na rozpuszczalniki i zlewki

**Wymiary aparatu: 330 x 356 x 677 mm**

**Waga: 13 kg**

Zakresy kapilar standardowych ( $\text{mm}^2/\text{s}$ )
0,3 – 30
0,6 – 60
1 – 100
2 – 200
3 – 300
4 – 400
5 – 500
6 – 600
8 – 800
10 – 1000
15 – 1500
20 – 2000
30 – 3000
40 – 4000
50 – 5000
60 – 6000