

erasoft OCM

Oprogramowanie, które stanowi rdzeń pełnego pakietu rozwiązań laboratoryjnych **eralab OCM**, do ciągłego oraz dokładnego monitorowania stanu oleju w eksploatacji

Oprogramowanie **erasoft OCM** wspiera osoby odpowiedzialne za utrzymanie ruchu w kluczowych aspektach zarządzania, eksploatacji i konserwacji maszyn. Pozwala podejmować decyzje w obszarze konserwacji zapobiegawczej, gdzie szczególne znaczenie ma monitorowanie stanu oleju.



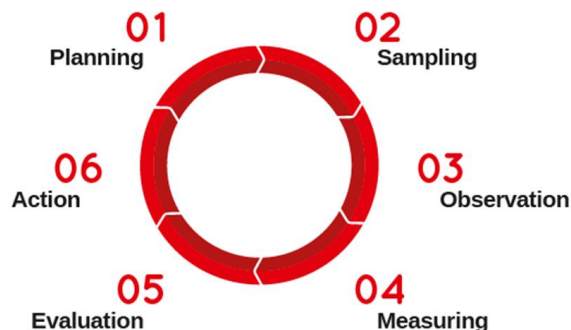
ZARZĄDZANIE

Prosta kontrola całej struktury wraz z dodatkowymi informacjami i dokumentami



MONITOROWANIE STANU OLEJU

Planowanie i realizacja całego procesu monitorowania stanu oleju



RAPORTOWANIE

Bieżące raportowanie, obejmujące wartości referencyjne, wykresy, dane historyczne i ocenę aktualnego stanu. Możliwość konfiguracji raportów do swoich potrzeb



OCENA DANYCH

Każda próbka wraz z wynikami może zostać oceniona i przeanalizowana, co pozwala uzyskać ukierunkowaną diagnostykę z zaleceniami dotyczącymi dalszych działań



eralab OCM

Prostym sposobem na uniknięcie awarii sprzętu jest utworzenie wewnętrznej platformy monitorowania stanu środków smarowych i urządzeń. Analizując różne właściwości oleju, specjaliści utrzymania ruchu mogą wykryć wczesne oznaki ich degradacji i zapobiec awarii.

Zestaw urządzeń do monitoringu stanu oleju – eralab OCM, odgrywa kluczową rolę wspomagającą zachowanie ciągłości pracy kluczowych urządzeń, poprzez dostarczanie cennych informacji na temat stanu sprzętu i środków smarnych.

Zanieczyszczenia:

- Pierwiastki: krzem, sód, potas
- Ilość cząstek (klasa czystości)
- Sadza, woda, glikol etylenowy, olej napędowy, benzyna, FAME, etanol, poliester, ester fosforanowy

Zużycie:

- Metale: żelazo, chrom, ołów, miedź, cyna, aluminium, nikiel
- Ścier
- Gęstość i lepkość

Skład:

- Pierwiastki bor, cynk, fosfor, wapń, bar, magnez, molibden
- Lepkość kinematyczna 40 °C/100 °C
- Indeks lepkości
- Utlenianie, nitracja, sulfonacja, TBN, TAN



eralab OCM

eraspec oil



eraoil



eravisc X



SPEKTROMETR FTIR

Przenośny spektrometr **FTIR** umożliwia szczegółowe analizy parametrów środków smarnych i oleju napędowego

- Najszybszy monitoring zmian własności oleju w eksploatacji
- Metoda analizy trendów bezpośrednich i odejmowania widmowego
- Natychmiastowy pomiar parametrów starzenia, takich jak utlenianie, nitracja, TAN i TBN oraz gęstości

SPEKTROMETR RDE-OES

Spektrometr **RDE-OES** to szybka analiza metali pochodzących z procesów zużycia, dodatków oraz zanieczyszczeń w szerokiej gamie płynów eksploatacyjnych

- Pomiar pierwiastków zużycia, dodatków i zanieczyszczeń
- Pomiar do 32 pierwiastków w 30 s
- Dokładność poniżej ppm
- Autonomiczna konstrukcja z wbudowanym PC
- Pełna zgodność z normami: **ASTM D6595 (olej)** i **ASTM D6728 (paliwo)**

LEPKOŚCIOMIERZ

Kompaktowy i solidny **lepkościomierz** - przełom w precyzyjnych pomiarach lepkości kinematycznej w dowolnej temperaturze od 15°C do 100°C

- Pomiar lepkości kinematycznej w 40°C lub 100°C w ciągu 1 minuty
- Pomiar 2 w 1: lepkości (**ASTM D445 i ASTM D7042**) i gęstości (**ASTM D4052 i ISO 12185**)
- Technologia FillingProof® pozwala na napełnianie u-rurki bez pęcherzyków powietrza, które negatywnie wpływają na wynik

eraflash X



eratest ferro



eracount xs



TEMPERATURA ZAPŁONU

Bezpieczny i dokładny sposób oznaczania **temperatury zapłonu** metodą tygła zamkniętego

- Zgodność z **ASTM D7094**
- Pomiar w szerokim zakresie temperatur od 18°C do 370°C dla wszystkich rodzajów cieczy
- 2 ml próbki

ŚCIER

Mobilny i zasilany bateryjnie aparat do pomiaru całkowitej zawartości **cząstek ferromagnetycznych** zużycia w olejach i smarach

- Pomiar zawartości cząstek ferromagnetycznych w olejach lub smarach w ppm
- Pomiar zgodnie z **ASTM D8120**
- 2 ml próbki

LICZNIK CZĄSTEK

Pomiar ilości cząstek (**klasy czystości** dostarcza kluczowych informacji o stanie urządzeń oraz źródłach zanieczyszczeń

- Wielkości cząstek zgodne z normą **ISO 4406**
- Pomiar do 8 rozmiarów cząstek
- 10 ml próbki przy 10 ml/min przepływie